



5904-0331 高精度 デジタル ヘッドスペック測定器II コンパクトタイプ

取扱説明書

※ご使用前に必ず、本取扱説明書を読み、内容を十分に把握した上で使用して下さい。





### 〔設置・組立〕

■本品は必ず、振動やがたつきの無い場所に置いて使用して下さい。

■各センサーのケーブルを、コントロールボックス下面の各センサー接続部に接続して下さい。その際は、各ケーブルの番号と、接続部の番号を合わせて下さい。
■スライド動作

■コントロールボックスにACアダプターを接続し、コンセントに繋ぎます。

■付属のUSBケーブルを使用する場合は、接続するPCIに、付属CD等から、ドライ バとソフトウェア(.Net Framework 4、Multisense)を先にインストールしてか ら、USBケーブルで接続して下さい。

# 〔コントロール・パネル、ボックス下面〕

[コントロール・パネル/計測値表示部]

LIE: ライ角を表示します。

LOFT: ロフトを表示します。

FACE: フェイス角を表示します。+がオープン、-がクローズです。

#### [コントロール・パネル/モードの説明]

**Mモード**: 計測を実施する場合の通常モードです。表示しているアイテムナンバー について、計測値を記憶させることも可能です。

**Pモード**: アイテムナンバーを変更したり、各アイテムナンバーに記憶された計測 値を閲覧するモードです。

- ※モードは、Modeボタン(M⇒P)とSetボタン(P⇒M)で切り替えます。
- ※基準値設定を行う際は、モード表示が消えます。

### [コントロール・パネル/各操作ボタンの機能]

- ON: 電源を入れます。
- Zero[YES/逆順送り]: [YES/NO確認時]=YES。 [Mモード時]=キャリブレーションを 実施します。 [Pモード時]=レコード番手を逆順送りします。
- Mode[順送り]: [Mモード時]=Pモードへ移行します。[Pモード時]=レコード番手を 順送りします。

Set[NO]: [YES/NO確認時]=NO。[Mモード時]=現在の表示数値を現レコード番手 に記録します。[Pモード時]="Zero"と"Mode"で選択したレコード番手を選択し、 Mモードに戻ります。

Off: 電源を切ります。



LCD
 コントロール・パネル
 ライ調整ダイヤル
 ライ目盛

スライド・クランプ

6. クランプ・ダイヤル

7. スライド・テーブル

8. スライド・ハンドル
 9. F. Aゲージノブ

10. ロフト・ゲージ

5.

- 11. F. Aゲージ
  - 12. スコアライン・ゲージ 13. F.P目盛
  - 13. F. Aゲージ固定ネジ
  - 15A. ストッパー・プレート1
- 15B. ストッパー・プレート2
- 16. キャリブレーション・ブロック

〔コントロールパネル〕









# 〔セットアップ〕

#### [2つの計測方式について]

本製品は、通常の絶対値計測方式と、基準規格値を設定した上での、偏差計測方式の 双方に対応しています。通常は、絶対値計測方式ですが、Mモードで計測中に所要の数値 に設定した上で、"Zero"ボタンを押して表示される、『SET ORIGIN?』にYES(=Zeroボタン)、 『SET MC REF?』にNO(=Setボタン)を選択すると、偏差計測方式になります。

#### [起動とキャリブレーション]

- (1)本品を起動した際には、キャリブレーション実施の可否を確認されます(=SET MC REF?)ので、基本的には、YES(=Zeroボタン)で実施を選択して下さい。 ※各起動時のキャリブレーション結果との統制を維持したい場合は、利用後、電源を切る前に、デジタル表示のライ角を90度に合わせ、キャリブレーション・ブロックでロフトとフェイス角を0度に合わせた上で、電源を切って下さい。(電源が入っていない状態で各フィックスの操作はしないで下さい)
- (2) コントロール・ボックスの"On"ボタンを押し、起動します。
- (3)『SET MC REF? YES NO』が表示されます。通常の場合、ライ目盛を90度に、ロフトとフェイス角をキャリブレーションブロックにしっかりと当てて、いずれも0度にした状態(P.2 【各部の名称】右側の画像をご参照下さい)でYES(=Zeroボタン)を選択します。 ※前回の電源オフ時に調整済の場合は、そのままライや、ロフトとF.Aの各フィックスを動かさずに、YES(=Zeroボタン)を選択します。
- (4) 『SET MC REF? YES NO』でNO(=Setボタン)を選択すると、起動時のライ、ロフト、F.A の位置を全て0度として、偏差計測方式で起動しますが、前回利用時の特定のロフト、F.Aの数値を再現することは困難ですので、キャリブレーションを実施されることを推 奨致します。
- (5) 実際のライ・ロフト・フェイス角を絶対値で計測する場合は、そのまま、計測を開始して 下さい。基準規格値を設定して、規格値からのプラスマイナス偏差を計測する場合、基 準値設定を行います。
- (6) 基準となるマスターヘッドがある場合は、本機器にセットして各フィックスを調整します。 規格値のみの場合は、ライ・ロフト・フェイス角を手動で調整します。基準となる数値に合 わせた上で、"Zero"ボタンを押すと、『SET ORIGIN? YES NO』が表示されますの で、YES(=Zeroボタン)を選択し、続く『SET MC REF? YES NO』では、NO(=Setボタン)を 選択すると、LIE、LOFT、FACE全てが0度表示となり、偏差計測方式になります。

#### [メモリー機能]

- (1) 本機器は、23アイテム(下記一覧参照)まで、LIE/LOFT/FACEの数値を記憶できます。 記憶した数値はUSB接続したPCに出力することが可能で、数値データとして、二次利用 できます。
- (2) ディスプレイ右上方に表示されている数字が、現在のアイテムナンバーになります。"Set"ボタンを押すと、表示されているLIE、LOFT、FACEの数値を現アイテムナンバーのデータとして記憶してよいか、確認が表示されますので、YES(=Zeroボタン)で決定します。数値を記憶すると、Mモードに復帰します。
- (3) アイテムナンバーを変更したい時は、Mモードで、"Mode"ボタンを押すと、Pモードに移行します。Pモードでは、各アイテムナンバーに対応して記憶されたLIE/LOFT/FACEの数値を閲覧でき、また、"Zero"(=逆順送り)と"Mode"(=順送り)ボタンでナンバーを変更できます。Pモード時は、ディスプレイ右下に"P"を表示します。
- (4) 希望のアイテムナンバーに変更したら、ライ/ロフト・フィックスを動かし、表示 値を変化させると、Mモードに復帰します。
- (5) 一旦、データを記憶後、アイテムナンバーを変更せずに、再度"Set"ボタンを 押すと、旧データは失われ、新たなデータが上書きされますので、ご注意下さ い。

※PCとの接続、ソフトウェアのセットアップについては、次ページ以降をご参照下さい。

#### [アイテムナンバー一覧]











# USB接続ドライバ/データ連携ソフトウェア「Auditor PI」

### インストール・セットアップ マニュアル

本マニュアルは、以下の機器に対応した、USB接続ドライバと、データ連携ソフトウェアである「Auditor PI」のインス トール・セットアップ方法を説明するものです。調整前後の計測結果を直接PCに出力したり、一旦、機器のメモリーに記 憶させ(記憶可能件数は、機器によって異なります)、それらをまとめて出力することが可能となります。 PCに出力したデータは、テキストや表計算ソフト上で加工・利用して頂くことができます。

5604-0311 HD デジタル ロフトライ調整ゲージ 5604-0321 HD デジタル パターベンディングマシーン 5904-0321 高精度 デジタル ヘッドスペック測定器II 5904-0331 高精度 デジタル ヘッドスペック測定器II コンパクトタイプ

#### 〔システム要件〕

以下の動作環境を満たすパソコンでご利用ください。

[Windows XP]

- ・オペレーティング・システム: Windows XP Home Edition/Proffesional Edition、Service Pack3適用済
- · CPU: Intel Pentium4、1.7 GHz 以上
  - Intel Core2Duo、T7250(2GHz)以上
- ・メモリー: 512MB以上
- ・ハードドライブ(HDD): 10GB以上
- ・USB: USB2.0 (USBポートが複数の場合、毎回、同一ポートの使用がのぞましい)
- ・ビデオカード:24 ビットカラー

解像度1024 x 768(XGA)以上

#### ※以降、説明中の画面や呼称等は、お使いのOS、ソフトウェアのバージョンによって、一部、異なる場合があります。

### 〔ソフトウェア・インストールの前に〕

ご利用の際は、USBドライバ、.Net Framework 4、Auditor PIの3つのソフトウェアを順にインストールして頂く必要があります。 なお、既に最新の.Net Frameworkがインストールされている場合、再度.Net Frameworkをインストールする必要はありません。インストールされているか、ご不明の場合は、『コントロールパネル』内の『プログラムの追加と削除』等から、現在インストー ルされているプログラムの一覧を表示させ、『Microsoft .NET Framework 4』で始まるプログラムの有無を確認して下さい。

뉤 プログラムの通	1111日と	削除		-	
	î	現在インストールされているプログラム:  回 更新プログラムの表示(型)	並べ替え(S): 名前		~
プログラムの 変更と削除(出)		🔗 Microsoft .NET Framework 1.1			^
-		B Microsoft .NET Framework 2.0 Service Pack 2	サイズ	231.00MB	
<b>1</b>		😥 Microsoft .NET Framework 2.0 Service Pack 2 Language Pack - JPN	サイズ	6.23MB	
プログラムの 追加(N)	=	B Microsoft .NET Framework 3.0 Service Pack 2	サイズ	230.00MB	(10)
		😥 Microsoft .NET Framework 3.0 Service Pack 2 Language Pack - JPN	サイズ	9.40MB	
6		뤵 Microsoft .NET Framework 3.5 Language Pack SP1 - 日本語	サイズ	37.16MB	
Windows		B Microsoft .NET Framework 3.5 SP1	サイズ	38.94MB	
追加と削除(A)	-	5 Microsoft .NET Framework 4 Client Profile	サイズ	182.00MB	
0		5 Microsoft .NET Framework 4 Extended	サイズ	46.04MB	~
	~				

#### ※USBドライバ、及びデータ管理ソフトウェア"Auditor PI"は、最新のものを下記URLからダウンロードしてご使用下さい。

Auditor APE data collection Software

http://www.golfmechanix.com/SoftwareUpdates.asp

#### **©USBドライバのインストール**

1 USB Dr

1. ダウンロードしたファイルを展開し、USB\_Driverフォルダー内のインストーラーファイル("USBDriverInstaller.exe"等)をダブ ルクリックして起動します。

- 2. 開いたウィンドウで、"Install Drivers"をクリックすると、インストールが開始されます。
- 3. "Complete: Driver was pre-installed...."と言うメッセージが表示されたら、インストール完了です。

TriverManagementTool ファイル バージョン	DUSB Driver Installation.JPG     mchodo.inf     Thumbadb     USB Driver Management Tool 32-Bit     Install Drivers     Remove Drivers     Install Drivers	Control     Contro     Control     Control     Control     Control     Control	-Bit read. To the driver store successfully. To ad appears upon plageing in automatically for the driver.
---------------------------------	--	--	---

#### ◎Auditor PIのインストール

- 1. ダウンロードしたファイルを展開し、フォルダー内のインストーラーファイル("010105Setup.msi"等)をダブルクリックして起動 します。
- 2. 開いたウィンドウで、"Install"をクリックすると、インストールが開始され、自動で完了します。



#### ◎Microsoft .Net Framework 4のインストール

※上記インストールにおいて、.Net Framework 4のインストールを要求された場合、下記URLから、最新のパージョンをインストールして下さい。

http://www.microsoft.com/ja-jp/download/details.aspx?id=17718

### 〔USBケーブルの接続〕

※初回のUSBケーブル接続時、USBドライバのセットアップが必要になります。2回目以降は、必要ありません。(PCのUSB ポートは、出来るだけ、同じUSBポートを使用して下さい)

- 1. 全てのソフトウェアについて、インストールが完了したら、USBケーブルをコントロールボックス下面に接続して、コントロー ル・ボックスの"On"ボタンを押して機器を起動させ、OS起動動作が完了しているPCにUSBケーブルで接続します。
- 2. "新しいハードウェアの検索ウィザードの開始"が表示されたら、"いいえ、今回は接続しません"を選択して、"次へ"をクリックします。
- 3. "ハードウェアに付属のインストールCD またはフロッピーディスクがある場合は、挿入してください。"と表示されたら、"ソ フトウェアを自動的にインストールする"を選択して、"次へ"をクリックします。
- "このハードウェア: USB Communications Port を使用するためにインストールしようとしているソフトウェアは、Windows【OSバージョン】との互換性を検証するWindowsロゴテストに合格していません。"が表示された場合、「続行"をクリックして下さい。
- 5. "新しいハードウェアの検索ウィザードの完了"が表示されたら、"完了"をクリックしてウィザードを閉じます。



新しいハードウェアの検出ウィザード



# [ポートの設定]

◎USBケーブルをPCに接続していない状態で、Auditor PIソフトウェアを起動し、Auditor PI画面上の"COM Port"のドロップダウンリストを開き、表示される番号を確認します。次に、USBケーブルで起動中の機器とPCを接続すると(初回接続時は、ドライバのセットアップが必要になりますので、前ページを参照してセットアップをして下さい)、"COM Port"のリストに表示されるポートが増えますので、増えたポートを選択し、"Open Port"をクリックすると、計測器とPCが連携されます(下図中1)。(接続に成功すると、表示が"Open Port"から、"Close Port"に変化します)

## [データの読み出しと利用]

 
 ◎Auditor PIは、計測器から読み出したデータをカンマ区切りの状態で表示する"Reading"部と、"Reading"に表示されたデータを表計算 シート形式に書き出した"Data Grid"部とから構成されます。以下、各ボタンの機能を説明します。

 Reset Device Memory: 計測器内のメモリーを全て消去、リセットし、計測器を再起動します。

 Read Current: 計測器のディスプレイに表示されているデータを読み出し、"Reading"、"Data Grid"に書き出します。(下図中2)

 Read Device: アイテムナンバーに対応して計測器内に記憶されたデータを全て読み出し、"Reading"、"Data Grid"に書き出します。

 Clear Data Grid: "Data Grid"内のデータを、全て消去します。

 Delete Selected Row: "Data Grid"内の選択行を削除します。

 Exit: Auditor PIを終了します。

"File"メニュー内

Open File: CSV形式のファイルを開きます。

Save File: "Data Grid"の内容をCSV形式のファイルとして保存します。

◎ "Data Grid"内のデータを、Excel等の表計算ソフトで利用する場合は、"Data Grid"上で必要なセルを選択し、PCのキーボードから、"Ctrl+C"でコピーし、表計算ソフトに貼り付けてご利用下さい。

◎データをテキストとして利用する場合は、 "Data Grid"内の各セルをダブルクリックし、テキストとして選択してから、コピーして下さい。

◎各計測値には、タイムスタンプが付されますので、これを利用してデータの管理等を行うことが出来ます。(下図中3)

